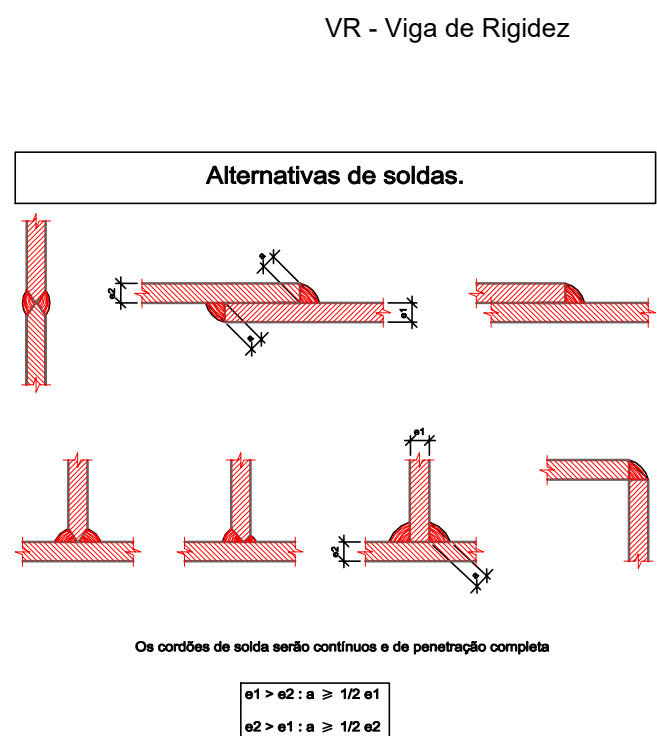


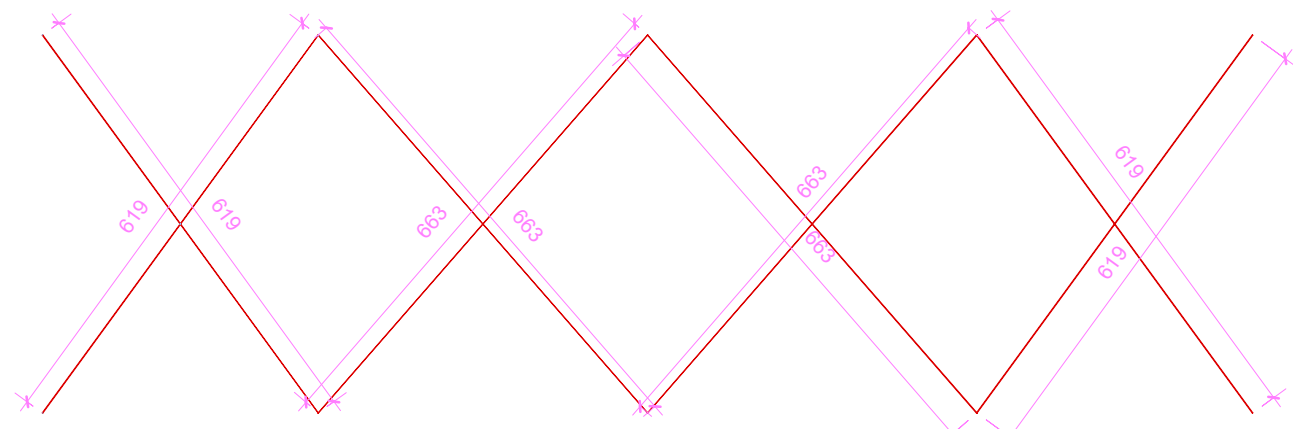
1 Vista superior do Arco
1 : 75

CARGAS CONSIDERADAS EM PROJETO	
PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA	13,90Kg/m²
PESO DA TELHA	14Kg/m²
CARGA DE USO E OCUPAÇÃO	15Kg/m²
ILUMINAÇÃO	5Kg/m²
VENTO CONSIDERADO A 0° E 90°	35m/s



Os cordões de solda serão contínuos e de penetração completa

a1 > a2 : a > 1/2 a1
a2 > a1 : a > 1/2 a2

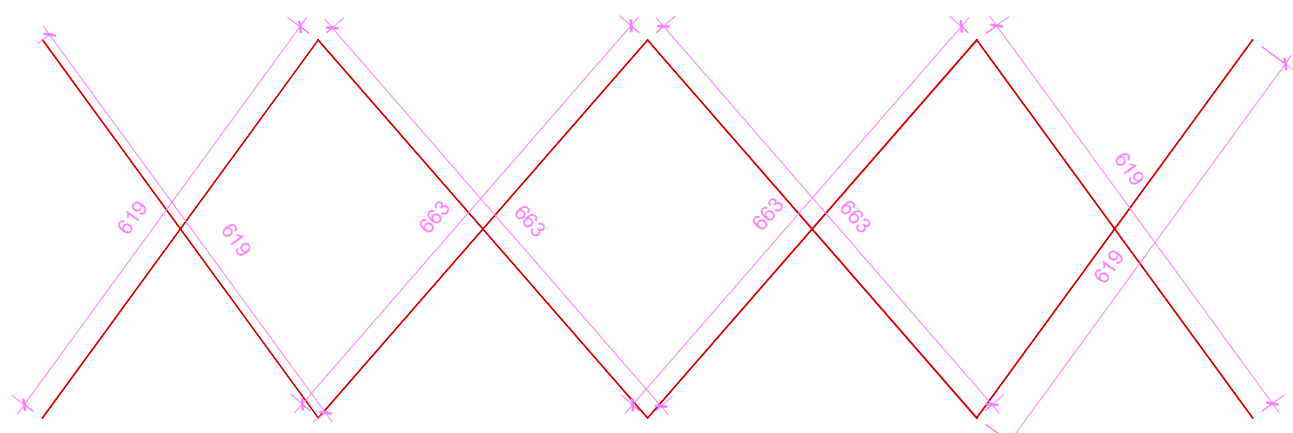


2 Detalhe Tirante - 02
1 : 100

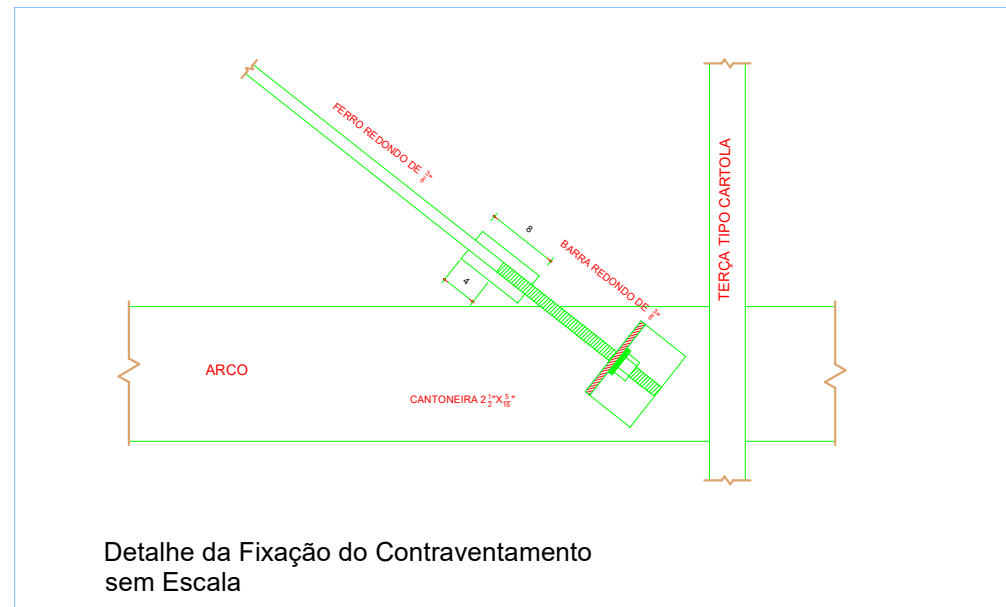
Notas:

- Medidas em centímetro, exceto onde indicado diferente
- Materiais:
 - Perfis de chapas dobradas A-36 (250 MPa)
 - Soldas - Eletrodo E60xx
- O projeto segue as diretrizes da norma NBR 14.762: 2010;
- Esquema de pintura sugerido:
 - Temperatura do substrato: até 60 °C
 - Tipo de superfície: aço carbono
 - Preparação da superfície: limpeza de toda a superfície com remoção das rebarbas de solda e cascas e retirada de oxidação através de escovação ou jateamento ao metal, desengorduramento.Sugestão para pintura de proteção:
 - Aplicação de Primer anticorrosivo epóxi tipo acropoxi HS-B2 Sumaré, Ideal Primer - cromato de zico ou Corali - cromato de zinco.Sugestão de pintura de acabamento:
 - Aplicação de esmalte sintético a base de resinas alquídicas.
- As cotas prevalecem sobre o desenho.
- Todas as ligações serão soldadas.

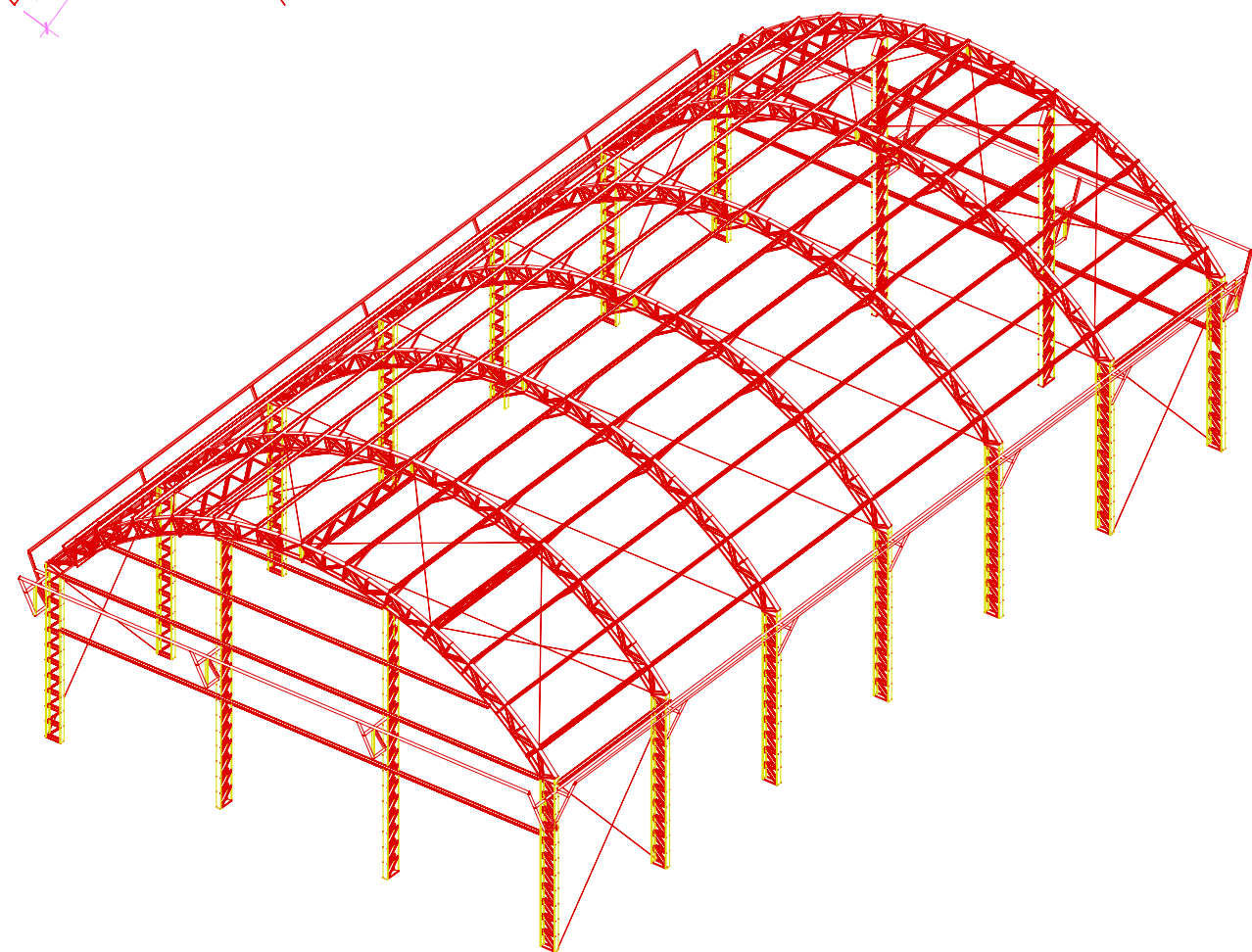
Tabela resumo											
Material	Tipo	Designação	Série	Perfil	Comprimento		Volume		Peso		Material
					Perf. (m)	Série (m)	Perf. (m³)	Série (m³)	Perf. (kg)	Série (kg)	
Aço laminado	A-36 250Mpa	Barras soldadas	38"	247.517	247.517	247.517	0.018	0.018	138.60	138.60	Aço laminado
					247.517	247.517	0.018	0.018	138.60	138.60	
Aço dobrado	A-36	U	L 35 x 35 x 3, Duplo U unido geminada	U150X30X3.04	516.447	516.447	0.330	0.330	2587.08	2587.08	Aço dobrado
				U150X30X3.04	3.300	3.300	0.004	0.004	30.07	30.07	
				U150X30X3.04	176.772	176.772	0.003	0.003	295.34	295.34	
				U150X30X3.04	576.516	576.516	0.225	0.225	1705.64	1705.64	
				CARTOLA	961.586	961.586	0.322	0.322	2528.11	2528.11	
				CARTOLA	961.586	961.586	0.322	0.322	2528.11	2528.11	
Aço laminado	A-36	C	C75x40x15x2.00	226.440	226.440	226.440	0.076	0.076	915.51	915.51	Aço laminado
				226.440	226.440	226.440	0.076	0.076	915.51	915.51	



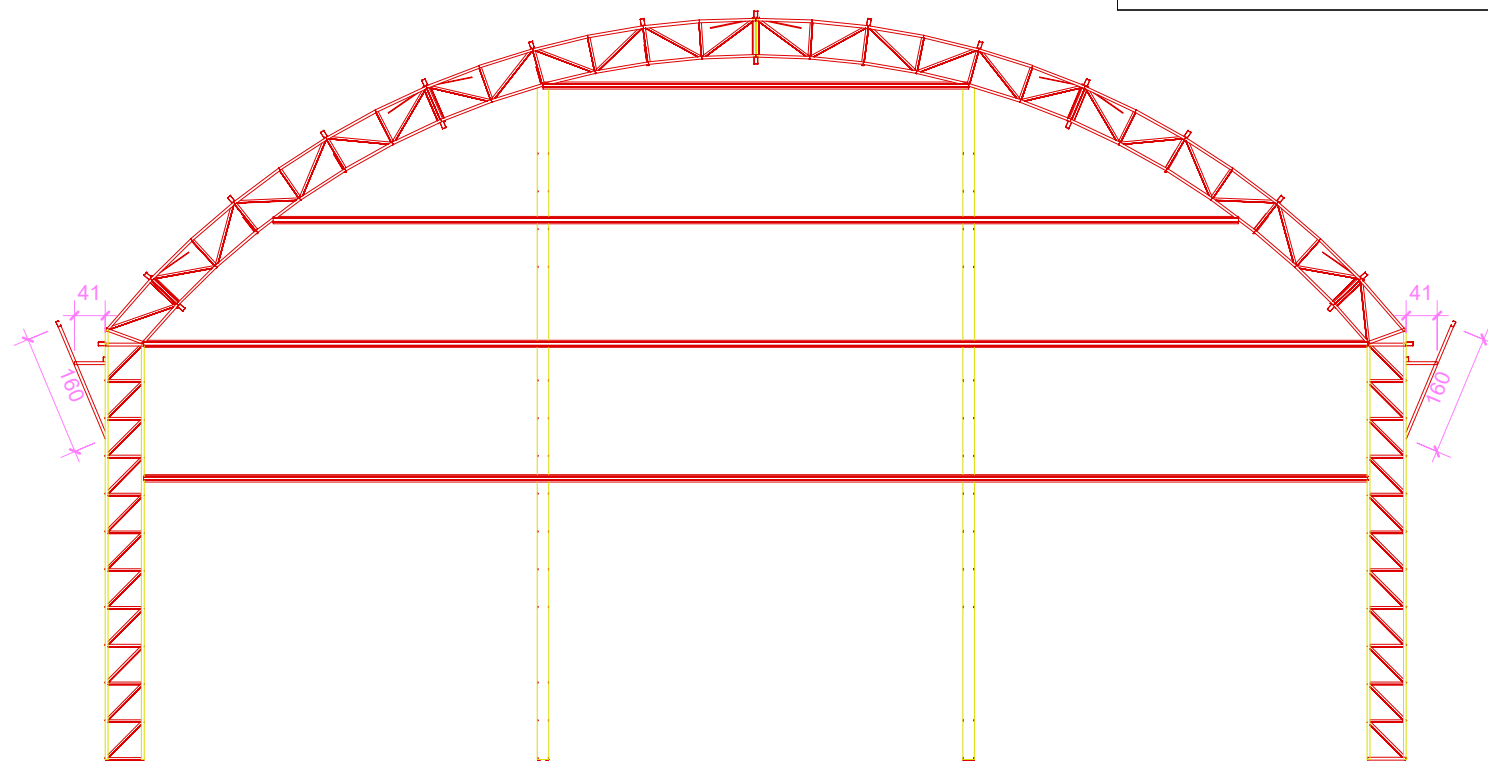
3 Detalhe Tirante - 01
1 : 100



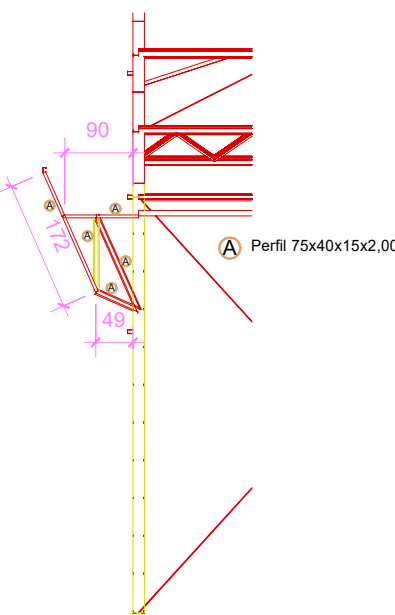
Detalhe da Fixação do Contraventamento sem Escala



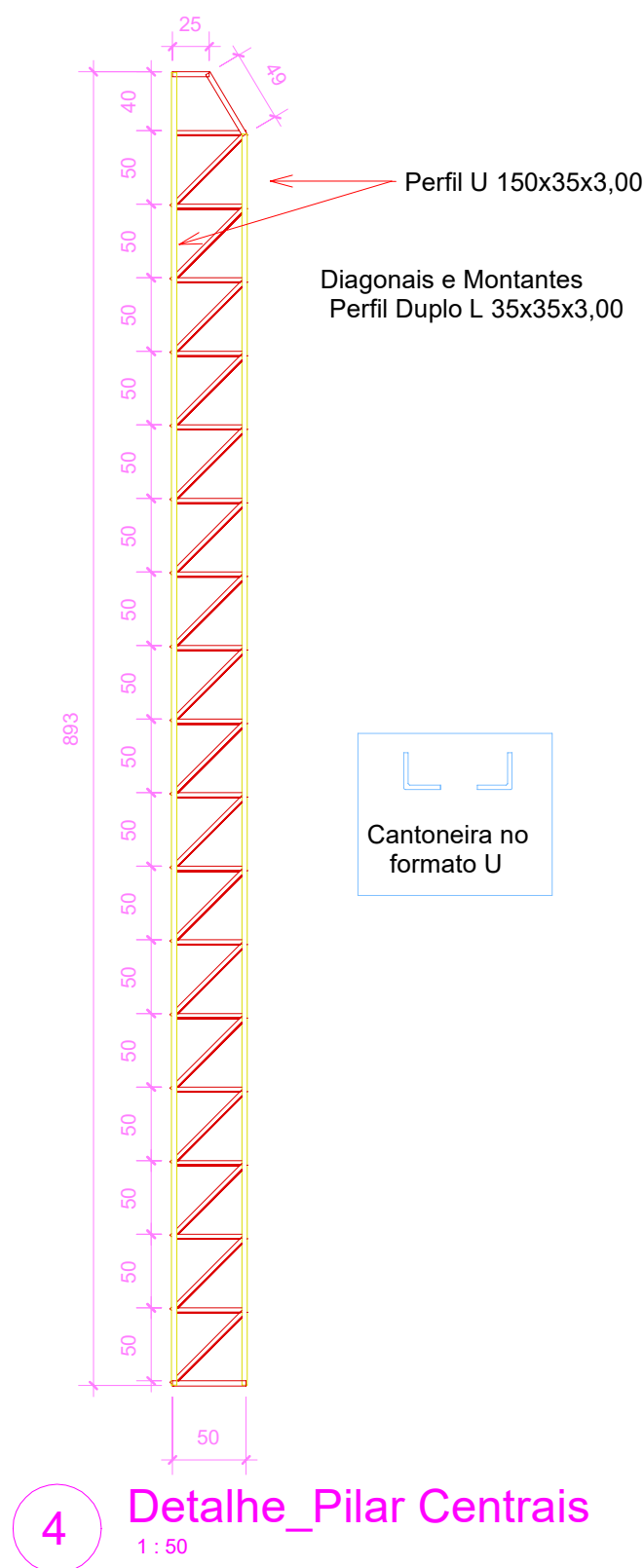
5 Vista isométrica
Sem Escala



6 Vista Frontal
Detalhe Estrutural - Calha_Lateral
1 : 100



7 Vista Lateral
Detalhe Estrutural - Calha Frontal
1 : 100



4 Detalhe_Pilar Centrais
1 : 50

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA		
Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".		
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS		
Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:		
Referências: 1: seta (ligação entre 2 e 6) 2: linha de referência 3: símbolo de solda 4: símbolo solda perimetral 5: símbolo de solda no local de montagem 6: linha do desenho que identifica a ligação proposta S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda. (E) : tamanho do cordão em soldas de topo. L: comprimento efetivo do cordão de solda D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.		
A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:		
Onde: OS (Other Side) : é o outro lado da seta AS (Arrow Side) : é o lado da seta		
Referência 3		
Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

OBSERVAÇÕES:					
PROPRIETÁRIO DO PROJETO	PREFEITURA MUN. DE VILA BELA DA SANTÍSSIMA TRINDADE				
ATIV./USO	PÚBLICO				
ENDEREÇO DA OBRA	Rua Plínio Pires de Oliveira esquina com a Rua Pedro Leite, Comunidade Ponta do Aterro, Distrito de Santa Clara do Monte Cristo, município de Vila Bela da Santíssima Trindade-MT				
NOMECLATURA DO PROJETO	QUADRA POLIESPORTIVA				
ESCALA:	INDICADA	DATA DA EMISSÃO:	20/05/2020		
FASE DO PROJETO	EXECUTIVO	REV.	DATA	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL
PROJETO		R00	20/05/2020	EMIÇÃO INICIAL	EDUARDO LUIZ
CONTEUDO:					
AUTOR DO PROJETO			PRANCHA:		
Eduardo Luiz Sá da Silva Eng. Civil e de Segurança do trabalho CREA-MT 040756			02/03		
RESPONSÁVEL TÉCNICO					
Tel.: 65-99978-9030 E-mail: eduardolui100@hotmail.com					